

SKL 450 E - Beschreibung

Halbautomatische Metallkreissägemaschine für gerade und schräge Schnitte in schwerer Ausführung zum Hochleistungssägen von Profilen aus Aluminium und Aluminiumlegierungen.
Druckluftanschluss

6 bar erforderlich. (Luftverbrauch pro Schnitt ca. 12 l.)

Die Maschine überschreitet im Sägebetrieb den Schallpegel von 85 dB(A). Entsprechender Gehörschutz ist vom Bediener zu tragen!

Technische Daten

Sägeblatt.....mm	400	450
Sägeblatt-Aufnahme nach DIN 8576mm	50/4x14/80	

Arbeitsbereich	Rundmaterial 90°mm	135	160
	Vierkantmaterial 90°mm	125	145
	Profile 90°mm	300x 40	320x 50
	Profile liegend 45°mm	220x 60	250x 40
	Profile stehend 45°mm	60x130	100x150

Antriebsleistung	SägemotorkW	3,7/4,7
-------------------------	-------------------	---------

Schnittgeschwindigkeiten	HM-Sägeblätter (bei SB 450 mm) m/min	1950/3900
---------------------------------	--	-----------

Sägeblattvorschub	stufenlos einstellbar mm/min	0-3000
	Eilrücklauf mm/min	4500

Gewichte	SKL 450 E (ohne Zubehör) ca. kg	680
-----------------	---------------------------------------	-----

SKL 450 E Grundausrüstung

- Pneumatische Werkstückspannung. Vertikalspannstock in zwei Ebenen verstellbar, mit Kurzhub-Spannzylinder (Hub 8 mm) und Holz-Druckstück.
- Werkstückanschlag nach vorne und hinten verstellbar.
- Drehtisch für Schrägschnitte in geschliffener Ausführung. Schwenkbereich 180°, Indexansläge bei 45/90/45°.
- Hydropneumatischer Sägeblattvorschub stufenlos einstellbar
- Elektronisch einstellbare Schnitthubbegrenzung
- Automatische Sparschmierung
- Hochschwenkbare Schutzhaube über dem Sägebereich mit elektrischer Überwachung (CE-conform)
- Elektrische Türverriegelung bis zum Stillstand des Sägeblattes
- Elektrische Steuerung mit angebautem Schaltschrank nach EN 60 204.
- Automatischer Sägezyklus: Spannen, Sägen, Sägeblatt-Rücklauf, Spannstock öffnen.
- Sägeblatt HM 450 mm. Späneschublade. Kühlmittel.